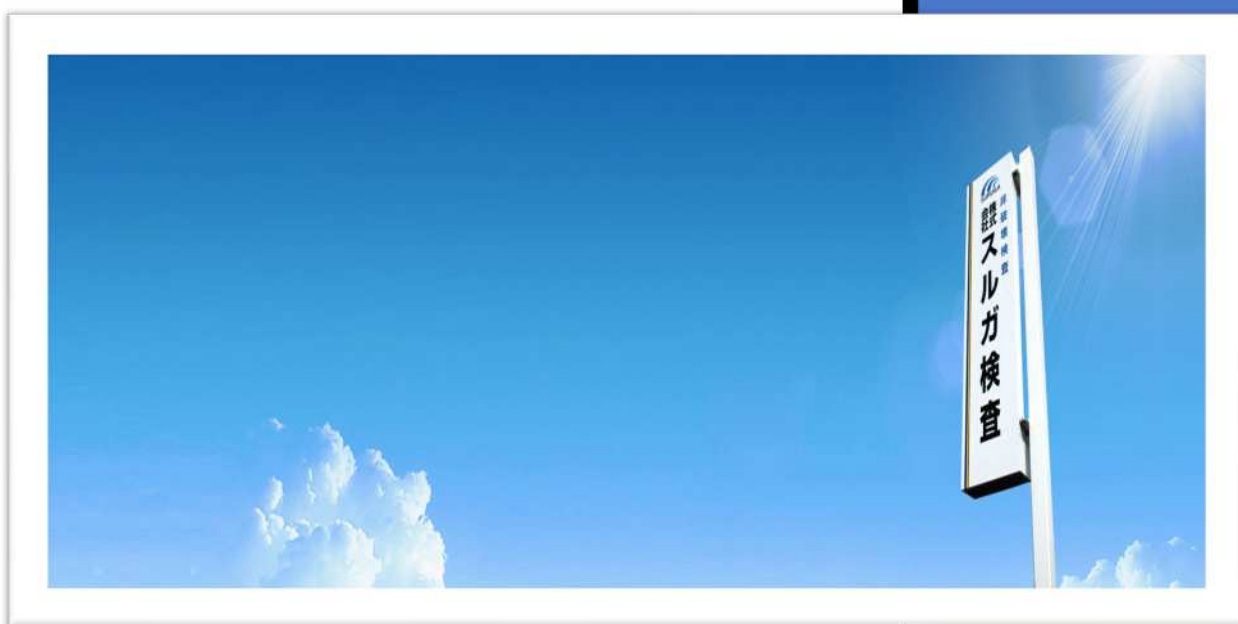


会社案内



目に見えない部分の「不安」を「安全・安心」に

日本溶接協会 CIW認定事業者



SuruGa Inspection Co., Ltd
株式会社 スルガ検査

Safe and secure your invisible anxiety

私たち、スルガ検査は目に見えない部分の安全を支えます。



ご挨拶

様々な災害がある地球。世の中には「悲惨」なことが起こり続けています。

この世の中の「悲惨」の文字を無くす為には、目に見えない部分の「不安」を「安心」にし、そして「安全」な建物にしていくことが、「悲惨」を無くしていく第一歩となります。

それには、我々が行っている非破壊検査が必要不可欠であります。

私たちが普段何気なく利用している病院や高層マンション、高層ビル、商業施設、遊園地など、多くの建物に使用されている金属や鉄骨の溶接部分やコンクリート中の鉄筋継手部の有害なキズや異物を、検査対象部を壊さずに高度な検査技術で見分け、目に見えない部分を「安全」で支えています。

非破壊検査というのは、資格、技術、知識、そして人としての良心、どれも欠けてはならない仕事です。

建物倒壊による「悲惨」が無くなるよう、既存の建物や、これから建てる建物の将来・未来を、私たちスルガ検査は「安心」で守って行けるよう、非破壊検査のスペシャリストとして、価値を創造し検査、診断、調査をより高度に、より正確に行って「安全・安心」の確保に尽力していきます。

代表取締役 沖津 博斗



社会貢献

(高度な技術力と高い知識)



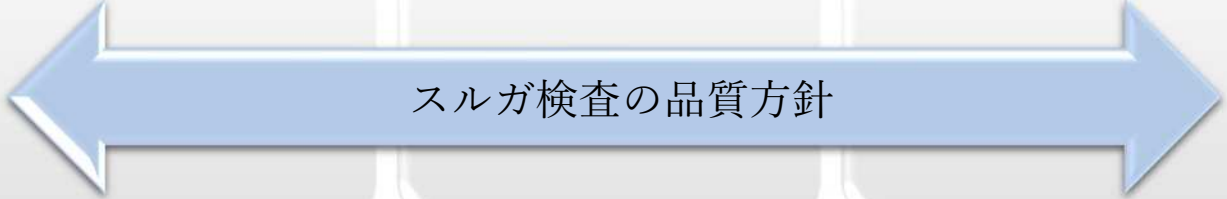
信頼できる検査

(要求事項の明確化)



継続的改善

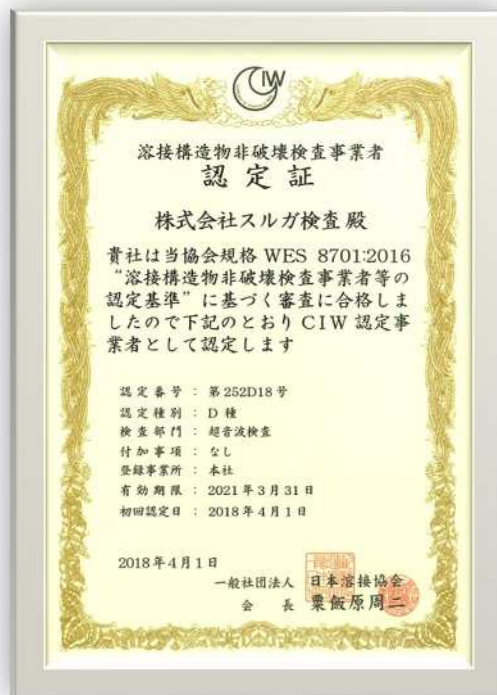
(適切性維持)



スルガ検査の品質方針

認定・登録

一般社団法人日本溶接協会「CIW検査事業者」



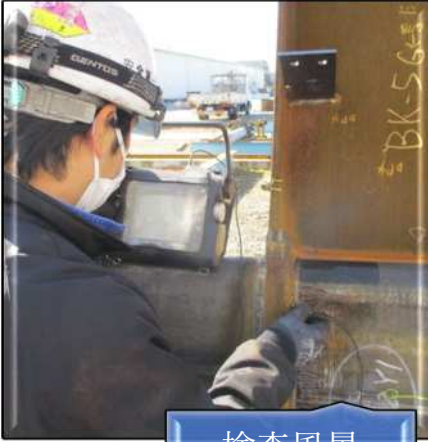
この規格は構造物の品質確保に欠く事の出来ない非破壊検査を行う事業者について、検査技量・検査装置・品質システムなどの要求事項の規定のもと、国内で唯一活用されている制度です。

CIW認定検査会社は溶接構造物の専門ドクターです

〈弊社の非破壊検査業務は非破壊検査賠償責任保険制度で担保されています〉

検査種目一覧

超音波探傷検査（UT検査）



検査風景



垂直探傷法



欠陥検出事例

- 金属の溶接部、鍛鋼品などの内部の状況確認に適用できます。
- 超音波の進行方向に率直な面状きず（割れなど）を検出することができます。
- 粗粒材（オーステナイト系鋼、鋳造品）および、鉛は使用することができません。

浸透探傷試験（PT検査）



前処理



浸透処理



洗浄処理



現像処理（観察）

- 赤色や蛍光の浸透性のよい検査液を用いて、表面の割れやキズ、ブローホールなどを検出できます。
- 表面に開口したクラック（きず）であれば、検出できるため広く利用されている方法です。

検査種目一覧

鉄筋継手部検査（圧接）



検査風景



対象部材



外観検査

- 鉄筋の継手部にある（圧接・溶接・機械）等の継手部を超音波検査で探傷する検査です。
- 外観検査は、各基準に則り全数検査いたします。

鉄筋配筋探査



探査風景



探査風景



鉄筋探査機

- コンクリートの中の鉄筋の位置等を探査する検査です。
- コンクリート壁等の改修工事の際、コンクリート内部の埋設物を切断・破壊することのないように、事前にX線（レントゲン）やレーダ（電磁波）を駆使した装置を使用し、コンクリート内部の状況を確認します。

検査種目一覧

アンカーボルト長さ測定



検査風景



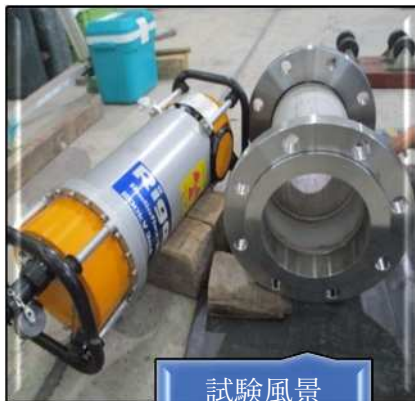
検査風景



検査風景

- 国土交通省は「超音波パルス反射法によるアンカーボルト長さ測定要領」（案）を各地方整備などに通知し、それに基づく測定を超音波測定に精通した第三者機関による測定を求めている。

放射線透過試験（RT検査）



試験風景



試験風景

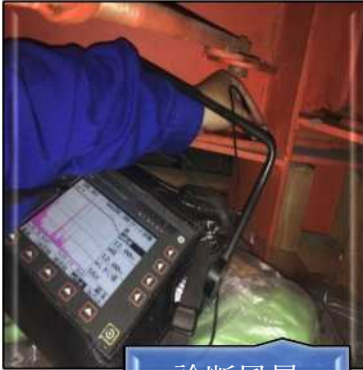


暗車

- 物体に放射線を照射すると、放射線は物体との相互作用（吸収、散乱）によりはじめの強さより弱くなり透過します。
- 物体の中に空洞などが存在すると健全部との密度の違いにより透過する放射線の量が違ってきます。その違いをフィルムなどに濃淡として写し出します。

検査種目一覧

耐震診断業務



診断風景



調査対象部材

【鉄骨溶接部部門】

既存の建築鉄骨の溶接部の検査です。耐震補強工事を行う前、既存の鉄骨溶接部がどのような溶接になっているか、又、超音波探傷検査を行い内部欠陥があるかどうかを調べる検査です。

【コンクリート中の鉄筋調査部門】

既存の RC 構造物に、鉄筋のピッチ・かぶり等を調べる検査です。調べ方は様々あり、RC レーダー法を使ったり、X 線での探傷方法もあります。

近年多く使われているのは、ケミカルアンカーを打ち込む際、鉄筋の位置を調べたり、コンクリートブロックか、鉄筋コンクリートかを調べたり様々あります。

コンクリートポンプ車超音波探傷



探傷風景



探傷風景



対象車両

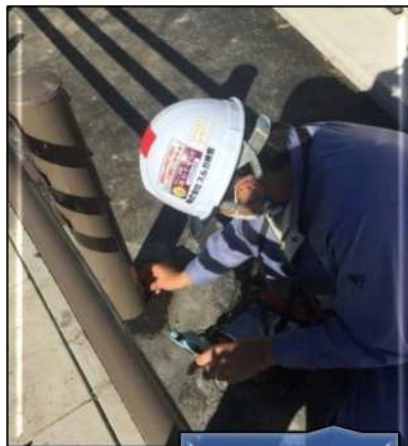
- UT検査対象箇所は、厚生労働省労働基準局 安全衛生部安全課長名通達（H20年7月23日付、基安安発第0723001号）の記の2に示されている検査箇所とし、（社）建設荷役車両安全技術協会（建荷協）のホームページに掲載の「コンクリートポンプ車 特定自主検査 詳細記録」により指定された検査箇所とする。

検査種目一覧

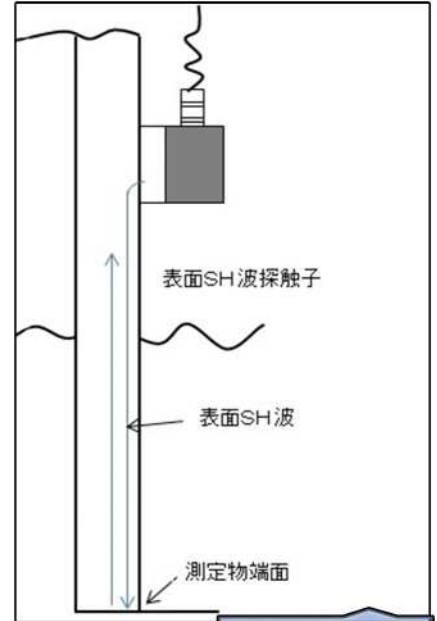
ガードレール根入れ長測定



測定風景



測定風景



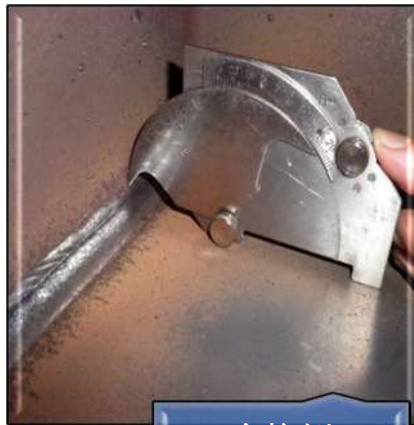
イメージ

- 従来のビデオ撮影による出来形管理の手間が省けるとともに、請負者以外による第三者検査が実施されることで、防護柵の根入れ長が適正に確保されているか、容易に確認することが出来ます。

外観検査（VT検査）



検査方法



合格例



不合格例

- 外観形状を観察する場合、検査員の目との距離は300mm以内とします。明るさが不十分な部位を観察する場合は、原則として照明器具を使用します。
- 金属製直尺、溶接用ゲージ、アンダーカットゲージ、すきまゲージ、コンベックスルール、限界ゲージ、測定治具を用いて検査します。

検査種目一覧

磁粉探傷検査 (MT 検査)



検査風景



検査風景

■溶接部の表面欠陥や、製造中の部品・機器・構造物等の探傷に適用される方法で、特に表面開口・欠陥に対して有効な試験方法です。

■目視では発見が困難な微細な傷を磁粉（磁力）により拡大し検出可能にする検査方法です。

鋼鉄材料等の強磁性体を磁化することで、実際の数倍から数十倍の幅の傷による磁粉模様ができることから、目視での確認が確実となります。

検査機械

- ・超音波探傷器 9台
- ・HILTI ポインター 1台
- ・レントゲン機器 1台
(ラジオフレックス 200SPS)
- ・RCレーダー(NJJ200K) 1台
- ・ファイバースコープ 1台
- ・板厚測定器 1台
- ・サムスチルチェッカー 1台
- ・極間式磁粉探傷器 1台

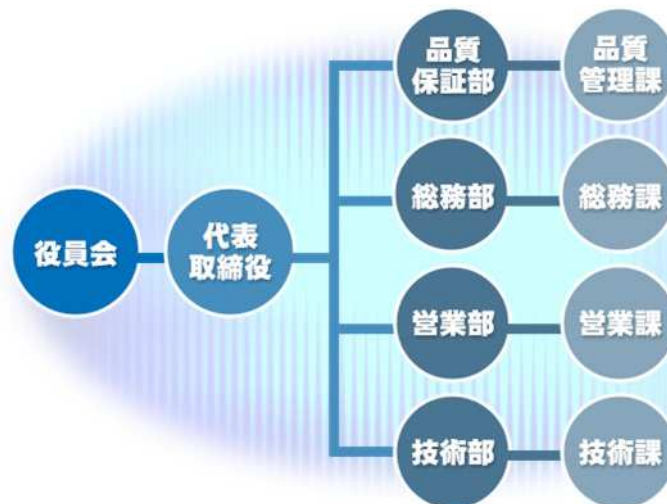


資格者情報

2020年4月1日現在

発行機関	資格名	等級	人数
(一社) 日本溶接協会	W E S - 8 7 0 1 検査技術管理者		2名
	W E S - 8 7 0 1 上級管理技術者 (U T)		3名
	W E S - 8 1 0 3 溶接管理技術者	1 級	3名
		2 級	2名
(一社) 鉄骨技術者教育センター	鉄骨超音波探傷検査技術者		6名
	製品検査技術者		5名
	鉄骨工事管理責任者		1名
(一社) 日本非破壊検査協会	超音波探傷試験 (U T)	レベル 3	3名
		レベル 2	7名
		レベル 1	3名
	浸透探傷試験 (P T)	レベル 2	4名
	放射線透過試験 (R T)	レベル 2	1名
	磁粉探傷試験 (M T)	レベル 2	1名
(一社) 日本鉄筋継手協会	鉄筋継手部検査技術者	3種	6名
(一社) 日本非破壊検査工業会	配筋探査技術者 (土木・建築)		2名
	J A S S 5 - T - 6 0 8		1名
厚生労働省	エックス線作業主任者		1名

組織図



会社概要



商号 株式会社 スルガ検査

所在地 本社 〒410-0875
静岡県沼津市今沢 420 番地の 13
事業所 〒410-0302
静岡県沼津市東椎路 1511 番地の 4
T E L : 055-927-3600
F A X : 055-927-1851
e-mail : info@suruga-k.jp
U R L : www.suruga-k.jp

代表者 代表取締役 沖津 博斗

設立 平成 25 年 11 月

資本金 2,000,000 円

営業内容 非破壊検査業務

- ・超音波探傷試験 (U T)
- ・浸透探傷試験 (P T)
- ・放射線透過試験 (R T)
- ・磁粉探傷試験 (M T)
- ・鉄筋継手部検査 (圧接・溶接・機械)
- ・コンクリート鉄筋探査
- ・アンカーボルト長さ測定
- ・コンクリートポンプ車点検 (U T)
- ・ガードレール根入れ長測定
- ・材料検査
- ・開先・組立検査



主要取引銀行 静岡銀行
沼津信用金庫

従業員 技術員 10 名 (契約社員 2 名)
事務員 3 名

関連団体

- ・一般社団法人 日本非破壊検査協会
- ・一般社団法人 日本溶接協会
- ・一般社団法人 日本建築学会
- ・公益社団法人 日本鉄筋継手協会
- ・一般社団法人 日本建築構造技術者協会
- ・一般社団法人 C I W 検査業協会

認定・登録

- ・一般社団法人 日本溶接協会 溶接構造物非破壊検査事業者
C I W 認定検査事業者「 第 2 5 2 D 1 8 号 」